



SPIS TRESCI

**O PRODUKCIE DR!PSTOP
PROCES NANOSZENIA
ODPORNOŚĆ CHEMICZNA I ZALETY TECHNICZNE
GRAFICZNE MATERIAŁY REFERENCYJNE**

CO TO JEST DR!PSTOP?

DR!PSTOP jest ekonomicznym rozwiązaniem problemów kondensacji pary wewnątrz budynków z nieizolowanym dachem.

To jest samoprzylepna membrana przyklejona do spodniej strony blachy.

DR!PSTOP może być stosowany w praktycznie jakimkolwiek środowisku (struktura), w którym skraplanie jest problemem.

SKRAPLANIE

Gdy temperatura i warunki wilgoci osiągają punkt rosy, wilgoć kondensuje od spodu niezaizolowanego metalowego dachu. W przypadku obfitego skraplania powstają krople wody, które spadając uszkadzają materiały znajdujące się poniżej. Tradycyjna metoda uporania się ze skraplaniem polega na próbie izolacji dachu w taki sposób, aby temperatura na panelu nigdy nie dochodziła do punktu rosy.

Panel dachu z DR!PSTOP jest sposobem na zatrzymaniu wilgoci w specjalnie zaprojektowanych kieszeniach utworzonych w membranie. DR!PSTOP utrzymuje wilgoć do czasu, gdy wilgotność będzie ponownie pod punktem rosy i uwalnia wilgoć do powietrza w postaci normalnej pary wodnej.

ZALETY

Dla użytkowników końcowych

- Już więcej nie będzie kapać z dachu.
- Wytrzymałość (w odróżnieniu od standardowej izolacji i barier pary DR!PSTOP nie jest wrażliwy na rozrywanie, darcie, nie ulega degradacji)
- Łatwy do czyszczenia (z wężem albo myjką ciśnieniową)

Dla Profilers

- Wartość dodana i odróżnienie od konkurencji
- Łatwy do stosowania
- Doskonała obsługa techniczna



PROCES NANOSZENIA

DRIPSTOP jest samoprzylepny i musi być naniesiony na blachę przed profilowaniem. Do tego celu niezbędne jest posiadanie maszyny nanoszącej. Maszyna stoi pomiędzy decoilerem i maszyną profilującą. Podczas przesuwania się materiału na linii, maszyna nanosząca rozwija samoprzylepną membranę antykondensacyjną.

Na zdjęciu poniżej po stronie lewej widzimy pozycję maszyny nanoszącej.

Na zdjęciu po stronie prawej u góry widzimy, jak maszyna nanosząca oddziela folię ochronną od membrany i lepi ją do blachy.

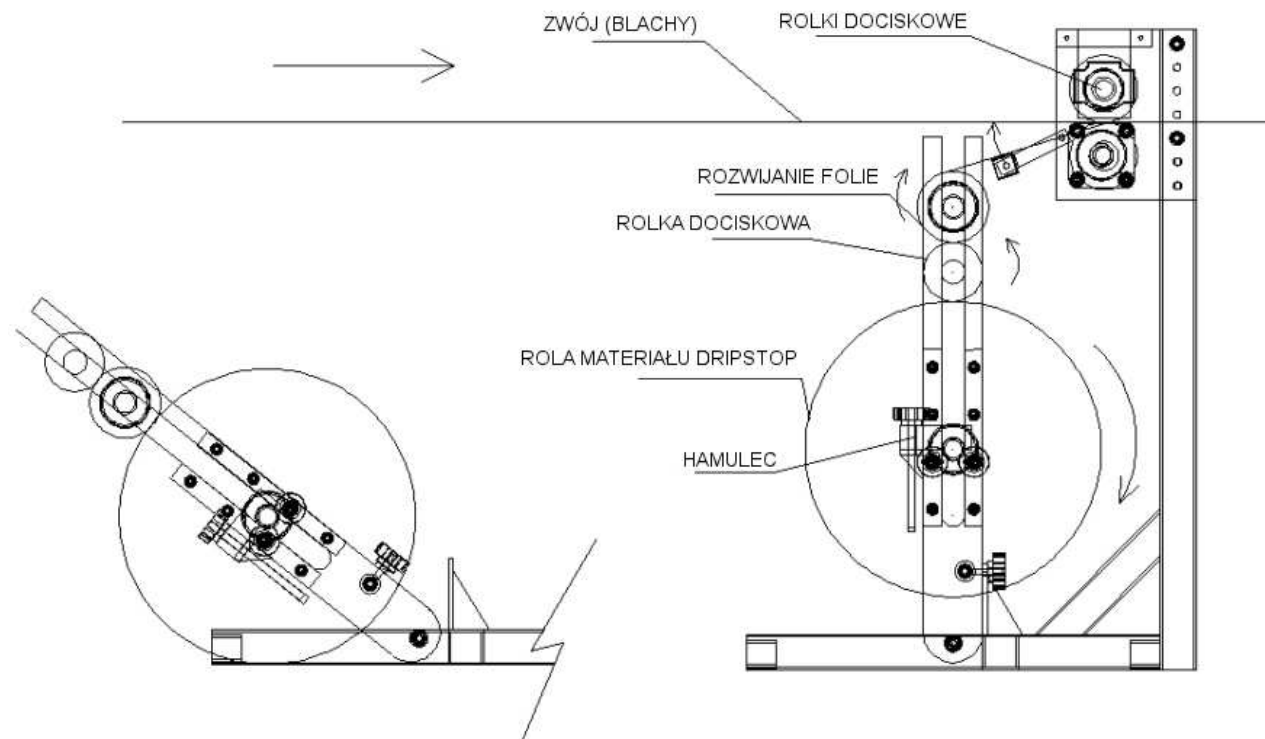
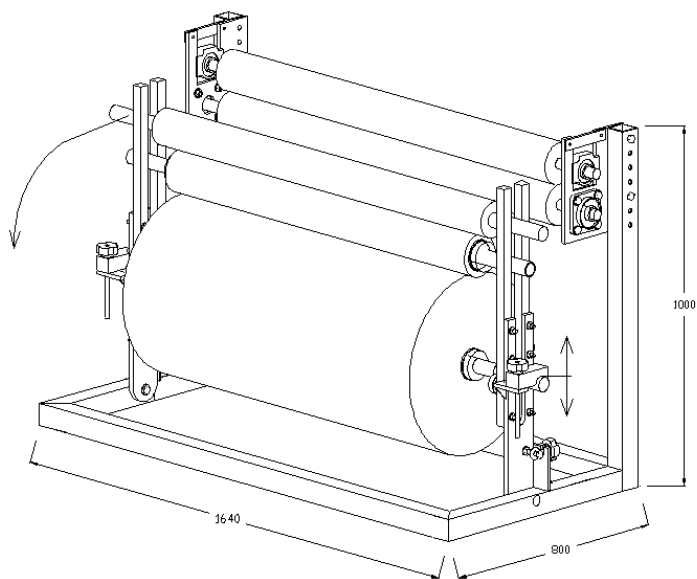
Na zdjęciu po stronie prawej u dołu widzimy proces profilowania blachy, na którą membrana DRIPSTOP jest już naniesiona.





URZĄDZENIA NANOSZĄCE

Jest to przykład prostego urządzenia nanoszącego. Ten typ aplikatora jest przystępny cenowo i wystarczająco dobry, by rozpocząć produkcję. Na rynku jest dostępnych wiele innych aplikatorów, w tym również sprzęt wyższej klasy.



| | Substancje chemiczne | | Odporność |
|------------------------|--------------------------------|------------|-----------|
| Kwas | Kwas solny | HCl | Dobra |
| | Kwas azotowy | HN03 | Dobra |
| | Kwas fosforowy | H2P05 | Dobra |
| | Kwas siarkowy | H2S04 | Dobra |
| | Kwas mrówkowy | HCOOH | Dobra |
| | Kwas octowy | CH3COOH | Dobra |
| Zasadowy wodorotlenek | Wodorotlenek sodu | NaOH | Dobra |
| | Wodorotlenek potasowy | KOH | Dobry |
| | Amoniak / wodorotlenek amonowy | NH3/NH40H | Dobry |
| Alkohol | Metanol | CH3OH | Dobra |
| | Etanol | CH3CH5OH | Dobra |
| | Iso-propanol | C3H7OH | Dobra |
| | Alkohol butylowy | C4H3OH | Dobra |
| Związki aromatyczne | Fenol | C6H5OH | Dobra |
| | Benzen | CsH6 | Zła |
| | Xylen | C6H4(CH3)2 | Zła |
| | Toluen | C6H5CH3 | Zła |
| Związki ketonowe | Aceton | CH3COCH3 | Zła |
| | Keton etylowometylowy | CH3COC2H6 | Zła |
| | Cyclohexenon | C6H10O | Zła |
| Chlorowane Węglowodory | Chlorek metylu | CH3Cl | Dobra |
| | Dichlorometan | CH2Cl2 | Dobra |
| | Chloroform | CHCl3 | Dobra |
| | Trichloroetan | C2H3Cl3 | Dobra |
| | Trichloroetylen | C2HCl3 | Dobra |
| Siarczek | Siarkowódór | H2S | Dobra |
| | Metanethiol | CH3-SH | Dobra |
| | Siarczek dimetylowy | C2H15-SH | Dobra |
| | Siarczek dietylowy | C4H9-SH | Dobra |
| Tłuszcz, Olej | | | Średnia |

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Tabela po stronie lewej, prezentuje odporność DR!PSTOP na większość substancji chemicznych, które normalnie mogły wiązać się z materiałem.

DR!PSTOP W STAJNIACH

W stajniach dla inwentarza żywego skraplanie jest wielkim problemem. Zależnie od okoliczności może to następować w bardzo krótkim czasie i z ogromną intensywnością. DR!PSTOP jest materiałem odpowiednim do rozwiązania problemu skraplania w stajniach. Niemniej musi tam być pewien prąd powietrza. Jeżeli wentylacja jest zła i oczekuje się, że wilgotność będzie tam bardzo duża, zalecamy nasz inny produkt, przeznaczony do tego celu → DRAIN DR!PSTOP.

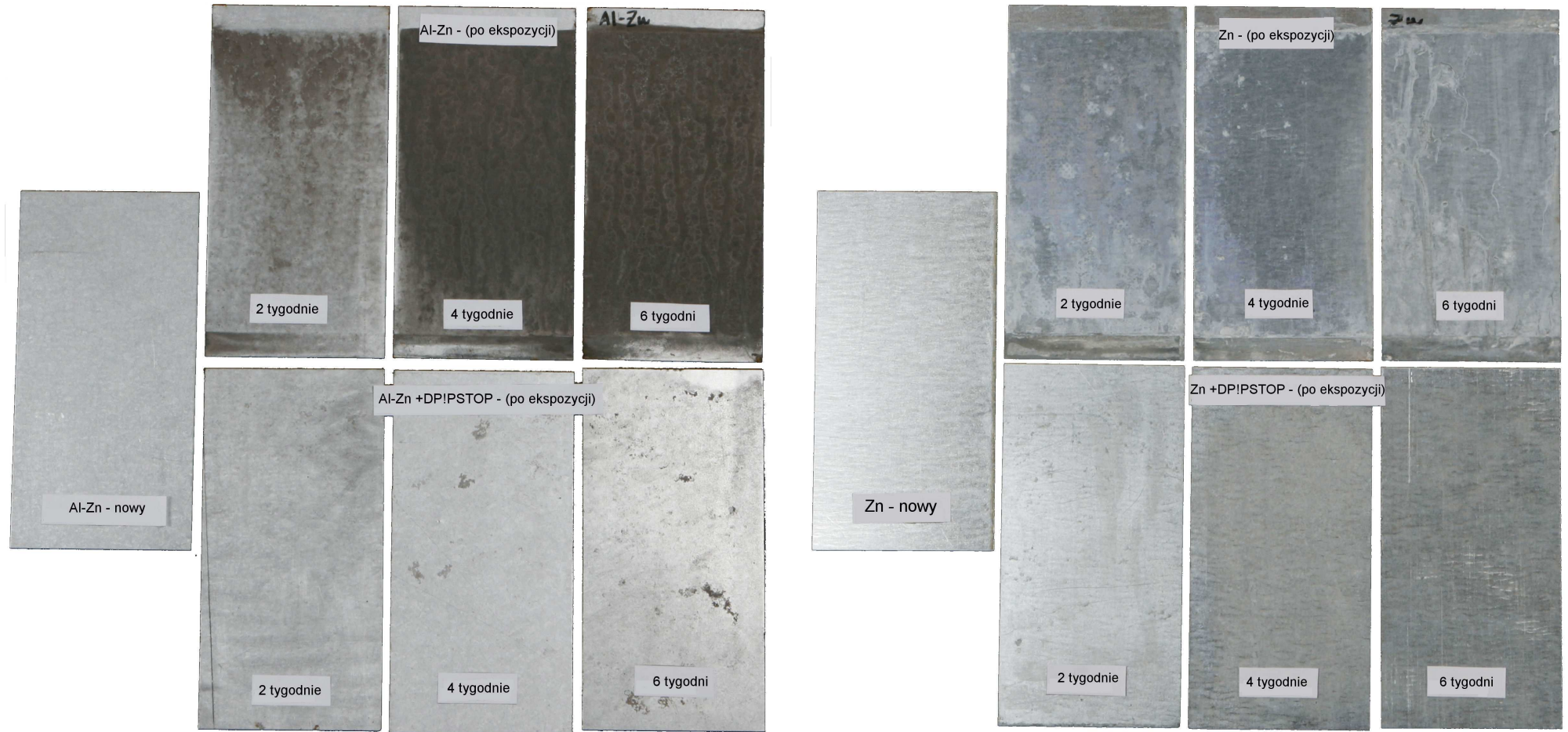
KOROZJA METALOWYCH PANELI

Połączenie różnych warunków panujących wewnątrz stajni prowadzi do wczesnej korozji paneli dachu. Przetestowaliśmy, w jaki sposób DR!PSTOP dodatkowo chroni dach przed korozją. Różnego typu panele dachowe były testowane w warunkach odpowiadających stajni. Rezultaty pokazują, że membrana znacznie przedłuża okres użytkowania metalowych paneli. Wyniki – na następnej stronie.

INNE ZALETY TECHNICZNE

- Palność A2-s1, d0 (EN 13501-1)
- Odporny na bakterie
- Poprawia izolację akustyczną

TEST KOROZYJNY



FOTOGRAFIE REFERENCYJNE

LOTNISKO LJUBLJANA – BUDYNEK GARAŻOWY (2005, SŁOWENIA)



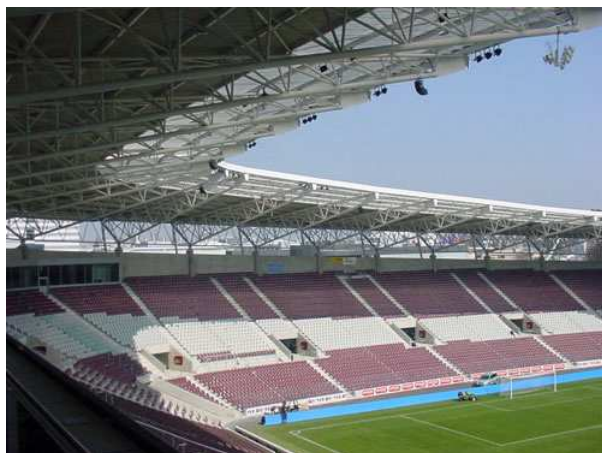
FOTOGRAFIE REFERENCYJNE

MAGAZYN PANELI DREWNIANYCH (1997, SŁOWENIA)



FOTOGRAFIE REFERENCYJNE

STADION SPORTOWY W GENEWIE (2006, SZWAJCARIA)



STADION SPORTOWY W NEUCHATEL (2006, SZWAJCARIA)



FOTOGRAFIE REFERENCYJNE

HANGAR JACHTOWY (2004, NIEMCY)



FOTOGRAFIE REFERENCYJNE

MAGAZYN (2003, AUSTRIA)



FOTOGRAFIE REFERENCYJNE

MAGAZYN DINOS (2007, SŁOWENIA)



FOTOGRAFIE REFERENCYJNE

MAGAZYN (2005, CHORWACJA)



FOTOGRAFIE REFERENCYJNE

MAGAZYN ARIEL (2007, ROSJA)



FOTOGRAFIE REFERENCYJNE

STACJA BENZYNOWA (2002, SŁOWENIA)



PRZEJŚCIE GRANICZNE (SŁOWENIA-CHORWACJA)



FOTOGRAFIE REFERENCYJNE

ZAKŁAD PRODUKCYJNY (PORTUGALIA)



HALA SPORTOWA (MAROKO)



BTC – HALA TARGOWA – WARZYWA (SŁOWENIA)



MLINOTEST – ZAKŁAD PRODUKCYJNY (SŁOWENIA)



DRIPSTOP JEST ZAREJESTROWANYM ZNAKIEM TOWAROWYM FILC D.D. MENGEŠ

FILC D.D. MENGES
UL. SLOVENSKA 40
1234 MENGES
SŁOWENIA

TEL.: +38617247000
FAX: +38617247003

E-MAIL: DRIPSTOP@FILC.SI
WWW: WWW.DRIPSTOP.NET

© 2007 FILC D.D. MENGES WSZYSTKIE PRAWA ZASTRZEŻONE.